BOMBAS DE VÁCUO DA SÉRIE PLATINUM®

MANUAL DE OPERAÇÃO E PARTES

2-ETAPA,
CONDUCÃO DIRETA

ÍNDICE

SOBRE A BOMBA DE VÁCUO PLATINUM®...2
ESPECIFICAÇÕES.....2
CUIDANDO DA SUA BOMBA.....3
ÓLEO.....3
MUDANDO O ÓLEO.....3
FLUSHING.....3
OPERAÇÃO.....3
MEDIDOR DE MICRON SEM FIO.....3
PEÇAS DE REPARAÇÃO.....4
SOLUÇÃO DE PROBLEMAS.....4
GARANTIA.....4

CONNECT WITH US

SOBRE A BOMBA DE VÁCUO PLATINUM®

*25.400 MICRONS = 1INCH DE HG.

Cada bomba de vácuo Platinum® foi testada na fábrica para garantir 15 micron* ou melhor e desempenho listado no CFM. O número de série foi gravado. Complete e envie o cartão de registro de garantia no prazo de 10 dias após a compra para validar a sua garantia. Existe também uma opção para registrar seu produto on-line em www.jbind.com. Vídeos de produtos e atualizações técnicas podem ser encontradas em www.jbind.com.

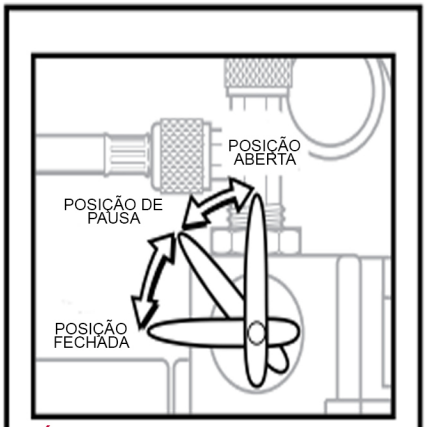
NOTA: As bombas Platinum® não devem ser usadas em sistemas de amônia ou brometo de lítio (água salgada). A manutenção da bomba é da responsabilidade do proprietário.

POR FAVOR, LEIA JB INDUSTRIES "GUARDANDO A VIDA DE SUA BOMBA" LIVRO QUE PODE SER ENCONTRADO EM WWW.JBIND.COM.

ESPECIFICAÇÕES

Motor da bomba:

A bomba de vácuo e o óleo devem estar acima de 30 ºF (-1,1 ºC). A tensão da linha deve ser igual à placa de identificação do motor ± 10%. A temperatura normal de operação é de aproximadamente 160 ºF (71,1 ºC), que é quente ao toque. A tensão da linha e as condições ambientais afetarão um pouco. O motor possui proteção contra sobrecarga térmica de reinicialização automática. A bomba Platinum® foi projetada para uso contínuo e funcionará por períodos prolongados sem sobreaquecimento.



VÁLVULA DE ISOLAMENTO (EM BRANCO):
Turno de quarto liga / desliga. Nenhuma válvula adicional necessária para isolar o sistema.

Ao verificar a elevação da pressão, gire lentamente o punho no sentido anti-horário. Pausar a 45 °. A válvula é completamente fechado a 90 °.

VÁLVULA DE ISOLAMENTO

USO NOS ESTADOS UNIDOS					
	DV-42N	DV-85N	DV-142N	DV-200N	DV-285N
CFM	1,5CFM (42 L/M)	3 CFM (85 L/M)	5 CFM (142 L/M)	7 CFM (200 L/M)	10 CFM (285 L/M)
MOTOR	½ HP, 1725 RPM	½ HP, 1725 RPM	½ HP, 1725 RPM	½ HP, 1725 RPM	½ HP, 1725 RPM
VOLTAGEM	115v, 60Hz	115v, 60Hz	115v, 60Hz	115v, 60Hz	115v, 60Hz
PORTA DE ENTRADA	1/4"	1/2" x ¼" x 3/8"	1/2" x ¼" x 3/8"	1/2" x ¼" x 3/8"	1/2" x ¼" x 3/8"
CAPACIDADE DE ÓLEO	769 ml	769ml	621ml	621ml	769ml

VOLTAGEM DUPLA (SÉRIE -250)					
	DV-42N-250	DV-85N-250	DV-142N-250	DV-200N-250	DV-285N-250
MOTOR	½ HP, 1725/1425 RPM	½ HP, 1725/1425 RPM	½ HP, 1725/1425 RPM	½ HP, 1725/1425 RPM	½ HP, 1725/1425 RPM
VOLTAGEM	115v, 60Hz, 230v, 50Hz	115v, 60Hz, 230v, 50Hz	115v, 60Hz, 230v, 50Hz	115v, 60Hz, 230v, 50Hz	115v, 60Hz, 230v, 50Hz

IMPORTANTE
FOI DRENADO O ÓLEO DESTE APARELHO NA EXPEDIÇÃO. NÃO TENTE OPERAR SEM ADIÇÃO DE ÓLEO

CUIDANDO DA SUA BOMBA

Para fazer um melhor uso de seu investimento, familiarize-se com os novos recursos e instruções de operação antes de iniciar a bomba. Com cuidados frequentes a bomba Platinum® proporcionará anos de serviço confiável, seguindo as instruções de manutenção adequadas. As bombas Platinum® são projetadas para trabalhos de vácuo profundo em sistemas de refrigeração e somente no ar-condicionado.

ÓLEO - ÓLEO DA BOMBA ATUA SIMULTANEAMENTE COMO REFRIGERANTE, LUBRIFICANTE E SELADOR

IMPORTANTE: Use especificamente o óleo refinado para bombas de vácuo. O uso do óleo não refinado para bombas de vácuo profundo e operação com óleo contaminado invalidará a garantia.
Adicione lentamente o óleo até o nível de óleo aumentar para o topo da linha NÍVEL DE ÓLEO (veja na imagem A).
Substitua o galão de enchimento do óleo.
Se o óleo estiver muito baixo, você ouvirá os gases de escape.
Se o nível de óleo for muito alto, o excesso de óleo será apagado. O óleo da bomba deve ser alterado após cada uso.
Se o sistema estiver fortemente contaminado, o óleo pode ter que ser alterado várias vezes durante a evacuação.

Imagem A

Após o enchimento da bomba com o óleo, é melhor verificar o nível do óleo enquanto a bomba estiver funcionando.

APÓS A EVACUAÇÃO, O ÓLEO PODE CONTER OXIDAÇÃO, ÁGUA E ÁCIDOS CORROSIVOS.
EVACUAR IMEDIATAMENTE QUANDO A BOMBA ESTIVER QUENTE.

MUDANDO O ÓLEO

Para alcançar o vácuo profundo as bombas Platinum® precisam de óleo limpo e livre de umidade durante a evacuação. Deve-se ter cuidado para evitar contato com a pele e com a roupa ao mudar o óleo.
Uma maneira conveniente de eliminar o óleo é usar o tanque de óleo DV-T1 após cada evacuação enquanto a bomba estiver quente e o óleo estiver fino.

FLUSHING

SEMPRE DRENE A BOMBA ANTES DO FLUSHING!
Se o óleo estiver contaminado, pode ser necessário o Flushing.
Derrame lentamente 1/3-1/2 xícaras de óleo BLACK GOLD da bomba na conexão de admissão enquanto a bomba estiver funcionando. Repita conforme necessário até que a contaminação seja removida completamente do reservatório de óleo, rotores da bomba, palhetas e caixa.
Descarte todo o óleo utilizado na descarga da bomba.

IMPORTANTE: NÃO LIGUE A BOMBA ANTES DE ADICIONAR ÓLEO

OPERAÇÃO

Os procedimentos a seguir vão impedir que o óleo seja empilhado no cartucho da bomba e crie um arranque difícil.

COMECE

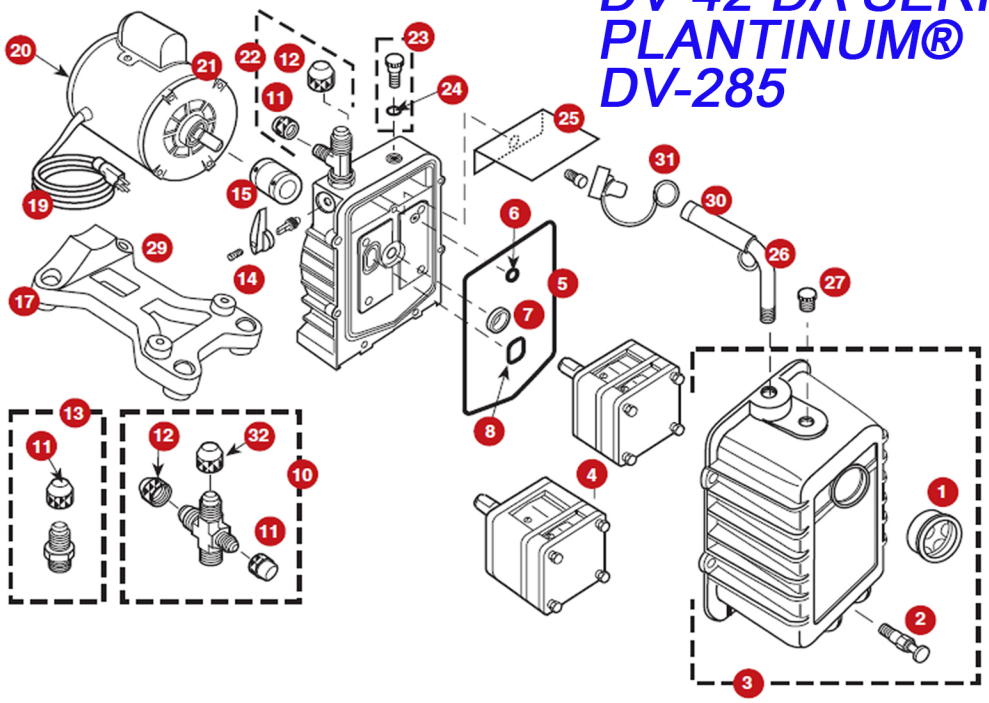
Abra uma entrada de admissão e a válvula de isolamento, feche a válvula de lastro de gás e inicie a bomba.
Faça conexões a vácuo.
Abra a válvula de lastro de gás para a primeira parte do procedimento de evacuação. Após a bomba diminuir o volume inicial de ar, feche a válvula e continue evacuando. O fechamento inadequado da válvula irá resultar em um desempenho fraco da bomba.

DESLIGAR

Feche a válvula de isolamento e a válvula de lastro de gás aberto até o final. Deixe a bomba ligado por 2-3 segundos. Com a válvula de lastro de gás ainda aberta, desligue a bomba depois feche a válvula.
Remova as conexões da mangueira e as injeções da tampa.

PEÇAS DE REPARAÇÃO

DV-42 DA SÉRIE PLANTINUM® DV-285



REF. NO.	PART NO.	DESCRIÇÃO
1	PR-1	Visor de Nível de Óleo
2	PR-2	Válvula de Drenagem do Óleo
3	PR-300	CJ. Completo: Tampa, Visor e Válvula do Oleo, DV-85N a DV-200N
	PR-301	CJ. Completo: Tampa, Visor e Válvula do Oleo, DV-285N
4	PR-302	Cartilagem DV-85N
	PR-303	Cartilagem DV-142N
	PR-304	Cartilagem DV-200N
	PR-305	Cartilagem DV-170N
	PR-314	Cartilagem DV-285N
5	PR-311	Borracha de Vedação da Tampa
6	PR-211	Anel de Vedaçaõ Interno (Gás Ballast)
7	PR-3	Retentor do Eixo
8	PR-315	Anel de Vedação Interno (Entrada)
9	PR-4	Calço da Bomba
10	PR-76	Registro de Entrada com Tampão
11	NFT5-4	Tampão de Entrada (1/4)
12	NFT5-6	Tampão de Entrada (3/8)
13	PR-32	Registro de Entrada com Tampão (1/4)
14	PR-209	Registo de Abertura de Vácuo (Plástico)
15	PR-208	Acoplamento Flexível (3 partes)
	PR-308	Seção Flexível
	PR-6	Acoplamento Flexível (3 partes)
	PR-77	Seção Flexível
16	PR-42	Calço do Motor
17	PR-59	Base
19	PR-31	Cabo de Força (Emerson)
	PR-58	Cabo de Força (Marathon)
20	PR-35	Chave Liga-Desliga (Marathon)
	PR-54	Chave Liga-Desliga (Emerson)
21	PR-206	Motor de 1/2HP, 115V, 60HZ
	PR-207	Motor de 1/2HP, 115/230V, 50/60HZ
22	PR-5	T de Entrada com Tampas
23	PR-7	Válvula de Gás Ballast com Anel
24	P90009	Anel de Vedação (Gás Ballast)
25	PR-40	Chapa de Proteção
26	PR-75	Alça Almofadada com Anel de Elevação 1/2" NPT e DV-EP-8 a partir de 2008
	PR-205	Cabo de Sustentação
27	PR-22	Tampão do Óleo
28	PR-56	Porca de Fixação com O-ring
29	PR-62	Base da Bomba (Inclui pés)
	PR-500	Capa Amortecedora 3/8" NPT
	PR-501	Capa Amortecedora 1/2" NPT
31	DV-EP6	Tampa de Segurança Amarrada 3/8"
	DV-EP8	Tampa de Segurança Amarrada 1/2"
32	NFT5-8	Tampa com O-ring 1/2"

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Sintoma	Possível causa	Ação corretiva
A bomba não inicia	1. O cabo de alimentação não está conectado de forma segura 2. O interruptor do motor não está ligado 3. Temperatura da bomba está abaixo de 30ºF (-1ºC) 4. Tensão de linha inconsistente	1. Conecte o cabo de alimentação de forma segura 2. Coloque o interruptor na posição ON 3. Aqueca a bomba a 30ºF (-1ºC) e ligue o interruptor do motor 4. A tensão da linha deve estar dentro de 10% de 115 volts
A bomba não realiza o vácuo profundo	1. Óleo contaminado 2. Nível de óleo muito baixo 3. Vazamento de ar no sistema que está sendo evacuado 4. Conexões de entrada da bomba faltando ou não apertadas 5. Deslizamento do acoplador	1. Troque o óleo 2. Adicione óleo 3. Localize e repare os vazamentos 4. Limpe ou susbtitua o O-Ring 5. Aperte os parafusos de fixação no acoplador do cartucho e do motor
O óleo pinga no ponto onde o eixo entra na caixa da bomba	Selo do eixo danificado	Substitua o eixo danificado
A bomba desliga e não inicia	A sobre carga térmica pode estar aberta	Desconecte a bomba do sistema. Espere cerca de 15 minutos para o motor esfriar e ligue a bomba novamente. Se a bomba desligar novamente, retorne a fábrica para o reparo.
Os ciclos da bomba são ligados e desligados a partir de um arranque completamente frio e depois funcionam sem problemas	Óleo apoiado no cartucho e estava sendo esvaziado. A bomba não foi desligada corretamente.	Remova a tampa de 1/4 " e depois ative a bomba.

ATENÇÃO

Antes de ligar a bomba de vácuo, certifique-se que a voltagem da mesma está selecionada de acordo com a sua utilização.

GARANTIA OTC

As bombas Platinum® são garantidas contra defeitos de materiais e mão de obra por 2 anos. A não mudança de óleo anulará a garantia. Todos os produtos JB são garantidos quando utilizados de acordo com as nossas instruções e recomendações, limitamos essa garantia ao reparo, substituição, ou crédito ao preço da fatura (nossa opção) de produtos que, em nossa opinião, estão com defeito devido a defeitos de fabricação e/ou materiais. Em nenhum caso, permitiremos encargos por mão de obra, despesas ou danos consequentes. As reparações realizadas em itens fora de garantia serão faturadas de forma nominal. Entre em contato com seu atacadista para obter detalhes. Toda a garantia limitada e garantia OTC podem ser encontradas em www.jbind.com.

JB INDUSTRIES, INC.
Aurora, IL 60505 USA

Form 10185-308
Printed in the USA

©2016 JB Industries, Inc.

Main Warehouse
JB INDUSTRIES, INC.
PO Box 1180 Dept. 85
Aurora, IL 60507-1180 USA
sales@jbind.com
Toll-Free Technical Service #: 800.323.0811