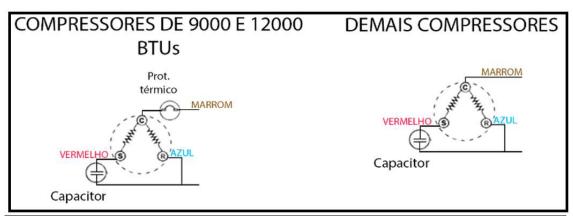


## **Compressores Rotativos**

## Manual de Instrução

- Cuidado na movimentação do compressor, não o deite ou derrube;
- Não use ar comprimido na rede ou compressor;
- Para evitar a oxidação do óleo e dos componentes internos do compressor, procure deixá-lo aberto o menor tempo possível, no momento da instalação após a retirada dos plugues, para isso é muito importante uma preparação previa para uma troca o mais rápida possível. (O compressor é selado na fábrica com um gás inerte para evitar a oxidação e contaminação e assim deve permanecer até o momento da sua instalação);
- Respeite a quantidade de refrigerante indicada pelo fabricante do aparelho;
- Insira o refrigerante pela linha de alta no ciclo de refrigeração;
- Utilize sempre tampa de bornes para evitar oxidação;
- Abasteça o sistema somente com refrigerante especificado, evite mistura contaminações ou mistura de gás;
- Não toque no compressor com as mãos durante a operação ou imediatamente após parar. O compressor está a uma temperatura elevada, há o perigo de queimaduras;
- Use sempre óculos de segurança e luvas durante a manutenção do equipamento. Ao aquecer a tubulação com um maçarico, existe o perigo de queimaduras ou ferimentos devido ao escorrimento de algum óleo que esteja em seu interior;
- Atenção à conexão elétrica e posição dos bornes para evitar que o compressor funcione em sentido inverso, causado danos na parte mecânica;
- Na substituição do compressor, troque sempre o capacitor respeitando as especificações do fabricante do compressor atual;



Modelos para R22						
втиѕ	Capacitor	Corrente min. (A)	Corrente máx. (A)	Tensão (V)	Tipo de Óleo	Quantidade de Óleo (mL)
9000	30mF 370VAC	3,65	3,85	220	Mineral	350
12000	35mF 370VAC	4,7	5,05	220	Mineral	350
18000	40mF 370VAC	7,45	8	220	Mineral	420
24000	55mF 370VAC	9,15	9,6	220	Mineral	570
30000	60mF 370VAC	12,7	13,8	220	Mineral	950

\*Nota: Você encontra a ficha técnica completa em: https://www.tipi.com.br/informacoes-tecnicas